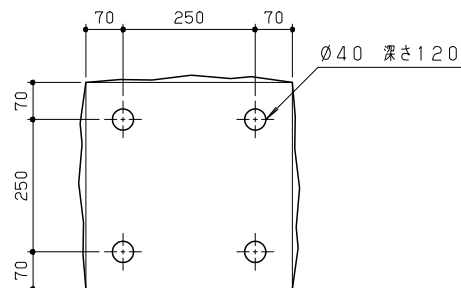
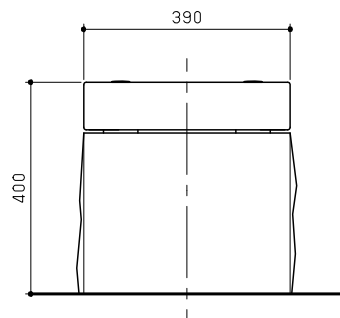


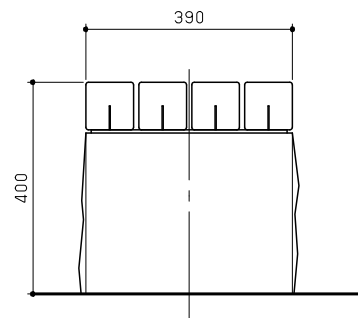
平面図 S = 1 / 10



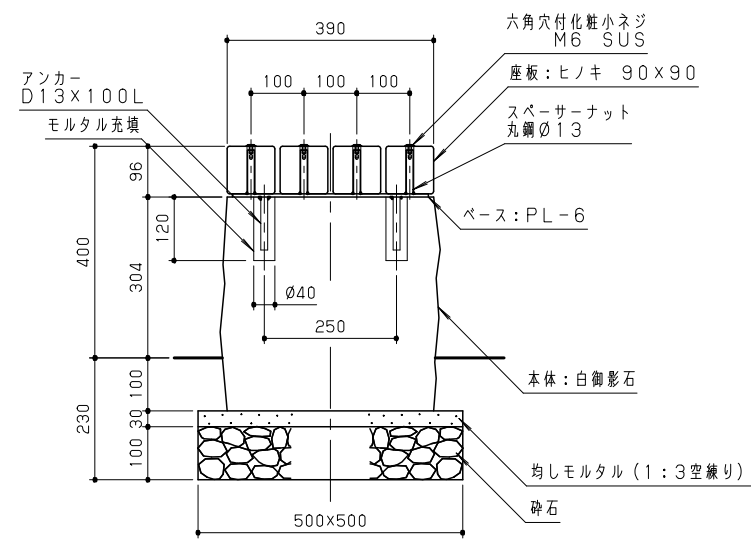
アンカー穴位置図 S = 1 / 10



立面図 S = 1 / 10



側面図 S = 1 / 10



側断面図 S = 1 / 10

木材は、低毒性木材防腐剤加圧注入処理とする。
 木材は、ヒノキ（一等材）とし、カンナ・ペーパーがけの上、木材保護着色塗料（メイプル）塗装仕上げとする。
 木材角面は、全てR面取りとする。木材は、心材とし、背割リ溝を入れること。
 本体は、白御影石とし、側面は割リ肌仕上げ（上下面は切断後、平滑）とする。
 鋼材は、電気亜鉛メッキ処理の上、ポリエステル樹脂粉末塗装（ダークグレー）仕上げとする。
 本製品は、（一社）日本公園施設業協会賠償責任保険加入製品とする。
 本製品は、ISO9001認証取得企業製品とする。
 本製品は、（株）中村製作所製品同等品以上とする。

改訂事項			検図	設計	製図	単位	尺度	名称	スツール	分類	A-STD05			
座板取付方法変更/砕石寸法変更	19.03.05	本間	岩満		松坂	mm	図示	型番	ST-40RK	図面番号	ST40RK-301B			
座板取付方法変更	15.07.29	高橋	番号	1/1	備考					年月日	08.05.14			
											JOB	STD:1359	DWG SIZE	A3